

Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) EP 0 831 032 A1

(12) DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(43) Date de publication:
25.03.1998 Bulletin 1998/13

(51) Int Cl.⁶ B65D 75/52

(21) Numéro de dépôt: 97402206.3

(22) Date de dépôt: 23.09.1997

(84) Etats contractants désignés:
AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC
NL PT SE

(72) Inventeurs:
• Chaperot, Alain
60940 Monceaux (FR)
• Bajul, Gilles
60140 Verderonne (FR)

(30) Priorité: 23.09.1996 FR 9611547

(71) Demandeur: Modo Paper PSM
75017 Paris (FR)

(74) Mandataire: Bloch, Gérard
2, square de l'Avenue du Bois
75116 Paris (FR)

(54) Maculature d'emballage d'une ramette de feuilles de papier et ramette ainsi emballée

(57) La ramette de feuilles de papier (13) est emballée dans une maculature comportant deux fenêtres de contrôle (11, 12) ménagées dans les portions de maculature s'étendant chacune sur deux tranches (6, 14 et

7, 14), de part et d'autre de l'arête (15, 16) de jonction des deux tranches. Les fenêtres sont constituées chacune d'une ouverture préalablement découpée, recouverte d'un film transparent.

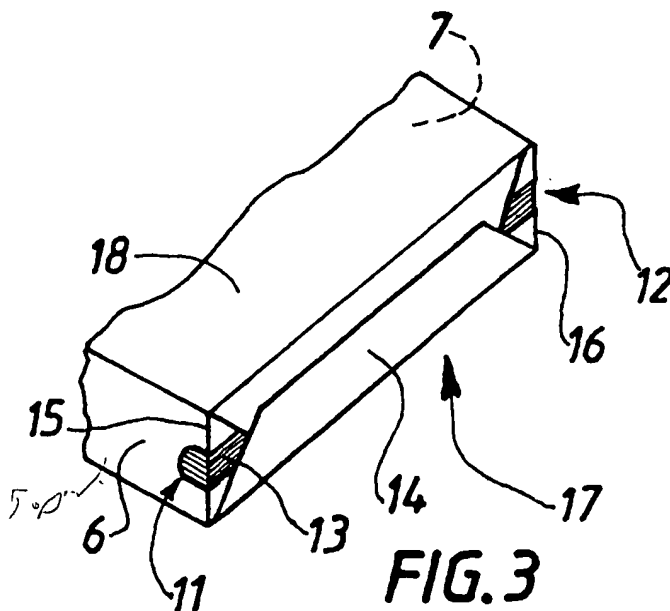


FIG. 3

EP 0 831 032 A1

Description

Une maculatur, dans le secteur de la papeterie, est une feuille de papier destinée à servir d'emballage, d'enveloppe, à des feuilles de papier utilisés formant généralement une rame ou une ramette. Les hommes du métier l'appellent plus simplement macule.

Après impression, découpe, pliure et enveloppement du papier de la macule, les feuilles de papier à l'intérieur de la macule ne sont naturellement plus visibles. Dans un magasin de stockage ou même sur des étagères de rangement des rames ou ramettes, c'est un inconvénient que de ne plus pouvoir voir les feuilles de papier quand elles sont de couleur. Il faut ouvrir l'emballage avant de s'apercevoir souvent qu'il ne s'agit pas des feuilles de la couleur souhaitée.

Par le document FR-A-2 072 451, on connaît un emballage d'objets plats, qui comporte une fenêtre de contrôle.

Toutefois, si plusieurs emballages sont empilés les uns sur les autres, l'utilité de la fenêtre de contrôle de cet art antérieur est considérablement réduite, du fait de son recouvrement par l'emballage disposé au-dessus.

L'invention de la présente demande concerne donc une maculature d'emballage de feuilles de papier, comportant au moins une fenêtre de contrôle, caractérisée par le fait que la fenêtre de contrôle est une fenêtre débouchante, c'est-à-dire formée à partir d'un des bords de la maculature.

Avantageusement, la fenêtre de contrôle est une fenêtre transparente, par exemple, constituée d'une ouverture préalablement découpée dans la maculature et recouverte d'un matériau transparent, de préférence sous forme de film.

Dans la forme de réalisation préférée de la maculature de l'invention, la fenêtre est ménagée dans la portion de maculature destinée à s'étendre sur une tranche d'emballage, de préférence sur deux tranches, de part et d'autre d'une arête de jonction de deux tranches.

L'invention concerne également une ramette de feuilles de papier emballées dans une maculature selon l'invention.

L'invention sera mieux comprise à l'aide de la description suivante de la forme de réalisation préférée de la maculature, en référence au dessin annexé, sur lequel

- la figure 1 représente une vue de dessus de la maculature de l'invention,
- la figure 2 représente, à plus grande échelle, une vue en perspective d'une ramette de l'invention, avec la maculature pas encore totalement pliée en fonction d'emballage et
- la figure 3 représente la partie de la ramette de la figure 2 totalement emballée, sur laquelle sont ménagées les fenêtres de contrôle.

Dans du papier ordinaire, non utilisable a priori à

des fins d'impression, et après application d'un décor particulier, on découpe un flan rectangulaire 1 destiné à devenir une maculature, ou macule, d'emballage de feuilles de papier, a priori d'une meilleure qualité, c'est-à-dire une qualité d'impression, d'une ramette qui en contient généralement cinq cents. A partir d'un 2 des grands bords de la feuille rectangulaire 1, on découpe deux ouvertures débouchantes 3, 4 dans deux bandes virtuelles 5, 25 destinées à devenir les tranches longitudinales 6, 7 de l'emballage terminé (figures 2, 3). Ces ouvertures 3, 4 ont en l'espèce, mais ce n'est pas une caractéristique obligatoire, la forme d'un rectangle prolongé par un demi-cercle. Après découpe des ouvertures 3, 4, on préfère les recouvrir, du côté intérieur 8 du flan 1, d'un film transparent 9, 10 sous forme ici d'une pastille rectangulaire, pour former deux fenêtres transparentes de contrôle 11, 12.

Après cela, on enveloppe un lot ici de cinq cents feuilles de papier d'impression 13 à l'aide de la macule 1, à la manière classique d'un paquet en s'assurant toutefois que les plis s'étendent de manière que les fenêtres 11, 12 soient disposées, chacune sur deux tranches 6, 14 et 7, 14, de part et d'autre d'une arête 15, 16 de jonction de ces deux tranches 6, 14 et 7, 14.

Après l'opération de pliure, on obtient une ramette 17 de feuilles de papier qui apparaissent à travers les fenêtres transparentes de contrôle 11, 12 et dont on aperçoit facilement la couleur, même si plusieurs de ces ramettes sont empilées les unes sur les autres, sur des étagères ou dans un magasin de stockage.

On observera qu'une fois la ramette 17 obtenue, emballée, c'est le côté extérieur 18 du flan 1, opposé à celui des pastilles de film transparent, qui apparaît.

Revendications

1. Maculature d'emballage de feuilles de papier (13), comportant au moins une fenêtre de contrôle (11, 12), caractérisée par le fait que la fenêtre de contrôle est une fenêtre débouchante (11, 12).
2. Maculature selon la revendication 1, dans laquelle la fenêtre de contrôle est une fenêtre transparente (11, 12).
3. Maculature selon la revendication 2, dans laquelle la fenêtre de contrôle (11, 12) est constituée d'une ouverture (3, 4) préalablement découpée dans la maculature et recouverte d'un matériau transparent (9, 10).
4. Maculature selon la revendication 3, dans laquelle l'ouverture (3, 4) est recouverte d'un film transparent (9, 10).
5. Maculature selon l'une des revendications 1 à 4, dans laquelle la fenêtre (11, 12) est ménagée dans

la portion de maculature (5, 25) destinée à s'étendre sur un tranch d'emballag (6, 7).

6. Maculatur selon la r v ndication 5, dans laquelle la f nêtr (11, 12) st ménagé dans la portion de maculature (5, 25) destinée à s'ét ndre sur deux tranches (6, 14-7, 14), de part et d'autre d'une arête (15, 16) de jonction de deux tranches (6, 14-7, 14). 5
7. Ramette de feuilles de papier (13) emballées dans une maculature selon l'une des revendications 1 à 6. 10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

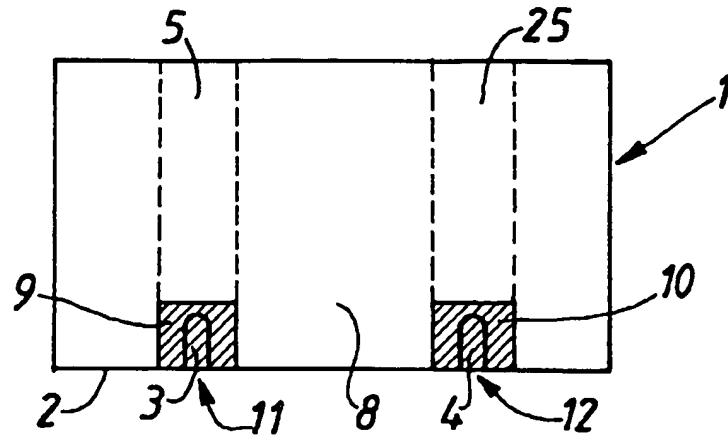


FIG. 1

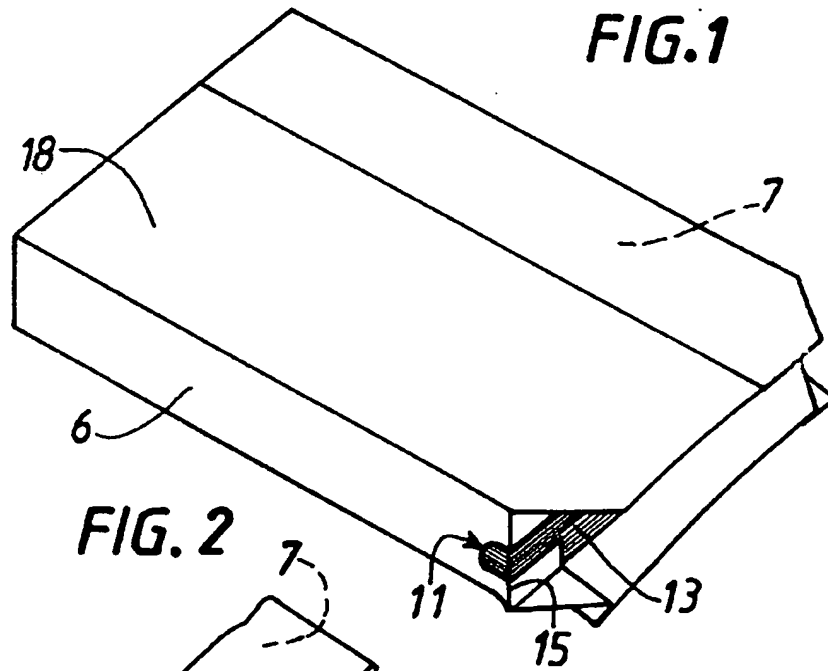


FIG. 2

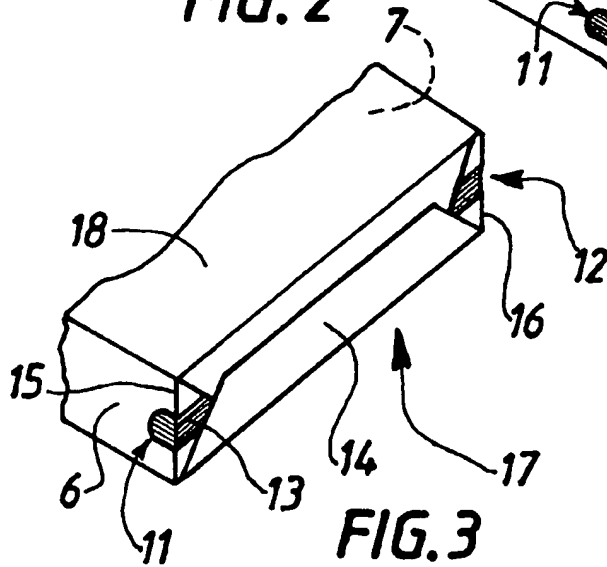


FIG. 3



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 97 40 2206

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.6)
X	FR 2 072 451 A (NEDERLANDSE EXTRUSIE) * le document en entier *	1	B65D75/52
Y	---	7	
Y	US 5 072 572 A (MEIVES ET AL.) * abrégé; figures *	7	
A	US 2 025 969 A (BROEREN) * figures *	1-5	
A	BE 416 695 A (REGGIANI) * le document en entier *	1-5	
A	GB 488 236 A (ADAMS JR.) * le document en entier *	1-5	
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.6)
			B65D
Lieu de la recherche		Date d'achèvement de la recherche	Examineur
LA HAYE		2 décembre 1997	Gino, C
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES			
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : artère-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

EPO FORM 1503 03 02 (P4002)

PUB-NO: EP000831032A1
DOCUMENT-IDENTIFIER: EP 831032 A1
TITLE: Packaging material for wrapping sheets piled in ream and ream thus obtained
PUBN-DATE: March 25, 1998

INVENTOR-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
CHAPEROT, ALAIN	FR
BAJUL, GILLES	FR

INT-CL (IPC): B65D075/52

EUR-CL (EPC): B65D075/52

ABSTRACT:

CHG DATE=19990617 STATUS=O> The paper packaging for a ream of paper sheets (13) has an open or transparent control window (11,12). The window is constituted by an opening (3,4) previously cut out in the wrapping and covered with a transparent material (9,10). The window is made in the portion of the packaging extending over two sections (6,14 - 7,14).

Abstract Text - FPAR (1):

CHG DATE=19990617 STATUS=O> The paper packaging for a ream of paper sheets (13) has an open or transparent control window (11,12). The window is constituted by an opening (3,4) previously cut out in the wrapping and covered with a transparent material (9,10). The window is made in the portion of the packaging extending over two sections (6,14 - 7,14).

Translation of French Patent Document No. 831,032

Inventor: Alain Chaperot

Applicant: Modo Paper PSM

Priority Date: France, September 23, 1996

Int. Class: B65D 75/52

Application Date: September 23, 1997

Publication Date: March 25, 1998

Original French Title: Maculature d'emballage d'une ramette de feuilles de papier et ramette ainsi emballée.

MILL WRAPPER FOR A REAM OF PAPER AND REAM WRAPPED
WITH SAID WRAPPER

A mill wrapper in the art of papermaking is a sheet of paper serving as wrapper to enclose sheets of paper usually forming a ream. The person of skill in the art refers to such wrapper simply as "wrapper."

After printing, cutting, folding, and enclosing the paper with the wrapper, the sheets of paper on the inside of the wrapper are, of course, no longer visible. Of course, if the paper is in a warehouse or even on storage shelves the color of the paper is no longer visible. The package has to be opened before it can be determined that it does not contain the desired color.

French patent document FR-A-2,072,451 discloses a wrapper for flat objects which comprises an inspection window.

However, if a plurality of packages are stacked up, the usefulness of this prior art observation window is significantly reduced owing to being covered by the aforementioned wrapper.

The object of the present invention is therefore a mill wrapper for sheets of paper which comprises at least one inspection window, characterized in that the inspection window is a projecting window, i.e., formed at one of the edges of the mill wrapper.

Advantageously, the inspection window is a transparent window, for example, constituted of an opening that was previously cut into the mill wrapper and covered with a transparent material, preferably in the form of a film.

In the preferred embodiment of the mill wrapper of the invention, the window is arranged in the portion of the mill wrapper that extends over an edge of the wrapper, preferably over the two edges on both sides of a joining edge of the two edges.

The invention also relates to a ream of paper sheets wrapped in a mill wrapper in accordance with the invention.

The invention will be better understood with the help the description below of the preferred embodiment of the mill wrapper and with reference to the accompanying drawing in which:

Fig. 1 is a top view of the inventive mill wrapper;

Fig. 2 is a perspective view on a larger scale of a ream according to the invention with the mill wrapper not completely folded as a function of the wrapping;

Fig. 3 is a view of the portion of the ream in Figure 2, completely wrapped, with the inspection windows arranged.

A rectangular blank 1 is cut out of ordinary paper which is initially not usable for printing, and after a special design is applied and which is to become a mill wrapper for wrapping paper of the best quality, i.e., print quality for a ream, which normally contains five hundred sheets. Starting from one 2 of the side edges of the rectangular sheet 1, two end openings 3, 4 are cut out. In this case, they are in the form of two virtual strips 5 which are to become the longitudinal edges 6, 7 of the final wrapper (Figures 2, 3). The openings 3, 4 in this case, are rectangles elongated into a semi-circle, but this shape is not obligatory. After the openings 3, 4 are cut, they are preferably covered from the inside 8 of the blank 1 with a transparent film 9, 10 which, in this case, is a rectangular patch, in such a way as to form two transparent inspection windows 11, 12.

Then, a pack of five hundred sheets of printing paper 13 is subsequently enclosed with the help of the mill wrapper 1 in a conventional manner for wrappers, but ensuring, that the fold is extended in such a way as to form windows 11, 12, with each extending over two edges 6, 14 and 7, 14 on both sides of the joining edge 15, 16 on the two edges 6, 14 and 7, 14.

After the folding operation, a ream of paper sheets 17 is obtained, with the sheets appearing through the transparent inspection windows 11, 12 and with the color being readily visible even if a plurality of these reams are stacked upon one another on shelves or in a warehouse.

It must be noted that once the ream 17 is wrapped, it is the exterior side 18 of the blank 1, opposite the side of the patches of transparent film, which is visible.

CLAIMS

1. Mill wrapper for paper sheets (13), comprising at least one inspection window (11, 12), characterized in that the inspection window is an open window (11, 12).
2. Mill wrapper as defined in Claim 1, wherein the inspection window is a transparent window (11, 12).

3. Mill wrapper as defined in Claim 2, wherein the inspection window (11, 12) is constituted of an opening (3, 4) which was previously cut into the mill wrapper and is covered with a transparent material (9, 10).

4. Mill wrapper as defined in Claim 3, wherein the opening (3,4) is covered with a transparent film.

5. Mill wrapper as defined in one of Claims 1 to 4, wherein the window (11, 12) is arranged in the portion of the mill wrapper (5, 25) which is intended to extend over an edge of the wrapper (6, 7).

6. Mill wrapper as defined in Claim 5, wherein the window (11, 12) is arranged in the portion of the mill wrapper (5, 25) extending over two edges (6, 14-7, 14) on both sides of a joining edge (15, 16) of the two edges (6, 14-7, 14).

7. Ream of paper sheets (13) wrapped in a mill wrapper as defined in one of Claims 1 to 6.

US Patent and Trademark Office
Translations Branch
Martha Witebsky - July 30, 2003

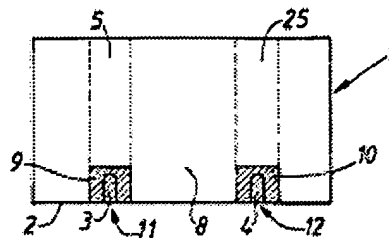


FIG. 1

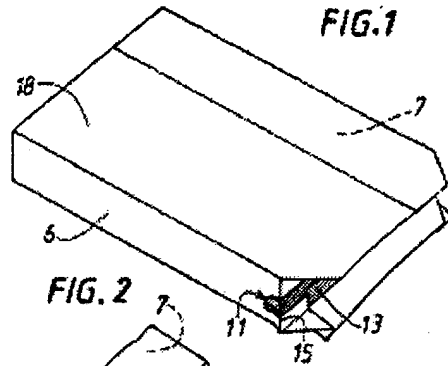


FIG. 2

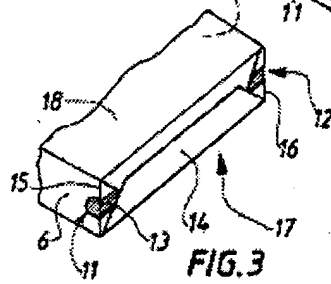


FIG. 3